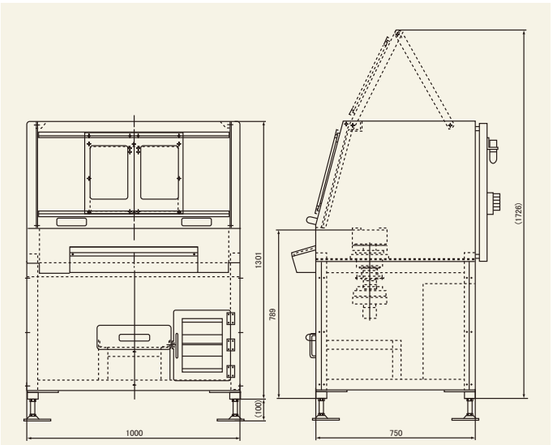
● 加工ワーク（一部紹介）

◎ 各種歯車(平歯車・ハスバ歯車・インターナル歯車・かさ歯車・まがりばかさ歯車)・スプロケット…
◎ 自動車部品・２輪車部品・建機部品…など異形状部品の外径・内径加工

バリ取り・面取りについて、ご相談下さい。（テストカット可）

※ 本機は加工物の形状及び材質によって加工できない場合もあります。

● 標準機機械図 (単位:mm)



● KSG-500シリーズ 標準仕様

タイプ	KSG-510	KSG-550	KSG-560
加工軸数	1軸	2軸	3軸
加工可能モジュール	M0.75～M6		
面取能力	鉄0.2～0.8 鋳物0.2～1.2　真鍮0.2～1.0		
加工物寸法	min25φ×20L　max500φ×150L		
使用刃具コレット径	3.0または6.0		
消費電力	1KVA		
エアー消費量 m^3/min	0.2		
機械寸法 (幅×奥行き×高さ) mm	900×1000×1380	1000×750×1350	
重量（約）	250kg	300kg	400kg

※ カタログ内容は予告なく一部変更することがあります。

製造元

株式会社 甲山製作所

可児工場 自社商品課 面取機Gr

〒509-0232　岐阜県可児市二野2000番地
TEL.0574-63-2716　FAX.0574-63-2822
E-mail▶sales@mentori.biz
U R L▶http://www.mentori.biz

販売店

株式会社 甲山製作所

揺動式面取り機

KSG-500シリーズ（1軸・2軸・3軸…仕様）

プログラムなし（異形状做い式）

自動化による生産性アップに対応可能

各種歯車・スプロケット…
自動車部品・2輪車部品
建機部品…など

異形状部品の外径・内径加工に対応

品質アップ

バリ取り・面取り作業を機械化

粗バリユニット
ブラシユニット
装着可能

生産性アップ

ワンチャックで両面（表裏）同時加工

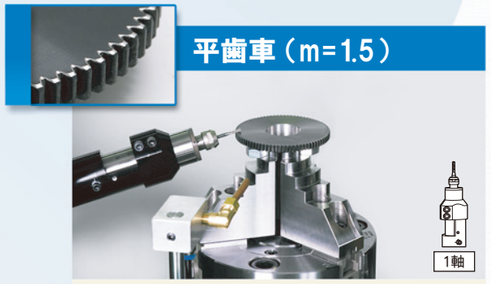
- 段取り換えが簡単にでき、多種少量生産にも対応
- ワークに合わせた専用機設計可能
- 自動化（搬入・搬出）・ライン組込み対応
- 省スペース設置

http://www.mentori.biz

KABUTOYAMA WORKS CO.,LTD.

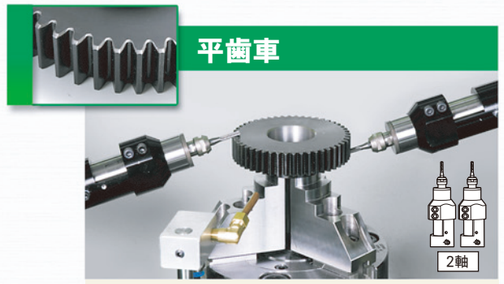
スピード加工と両面同時加工で 生産性アップ

各種歯車　面取り加工例…加工軸対応



平歯車（m=1.5）

Φ80　外径加工時間　25秒

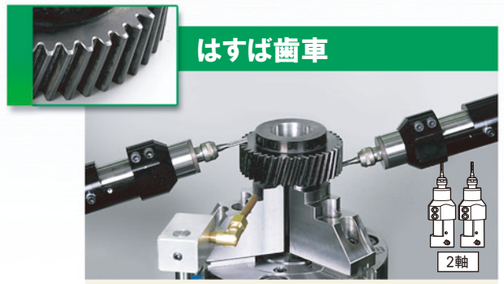


平歯車

Φ100　外径加工時間　25秒

インターナル歯車

Φ80　内径加工時間　25秒

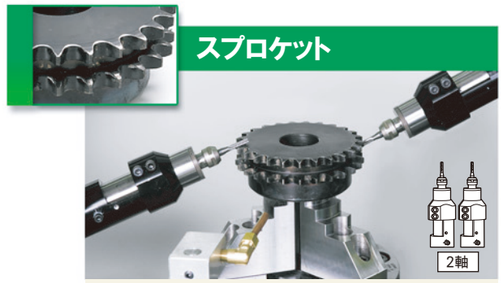


はすば歯車

Φ85　外径加工時間　22秒

まがりばかさ歯車

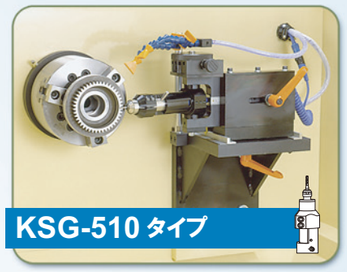
Φ90　外径加工時間　22秒



スプロケット

Φ110　外径加工時間　20秒

ワークの用途に応じて、加工軸を **1軸・2軸・3軸・・・** タイプにお選びいただけます。



KSG-510 タイプ

◎1軸仕様
　主軸縦型と主軸横型があります。
◎写真の横型はガントリーローダーとの
　連動による自動化ライン組込み用の事例。

KSG-550 タイプ

◎主軸縦型2軸標準機。
◎1軸加工・2軸同時加工を切換え
　出来る便利な万能タイプ。

KSG-560 タイプ

◎特殊3軸仕様　◎3ヶ所同時加工も可能。
◎写真は大きなバリを取る粗バリ取り
　ユニットを追加させた事例。
◎ブラシユニット装置　追加可能。

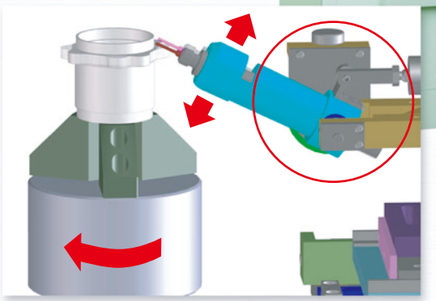
株式会社 甲山製作所

バリ取り・面取り機

KSG-500シリーズ

KSG-500の加工方法　プログラムなし（異形状倣い式）

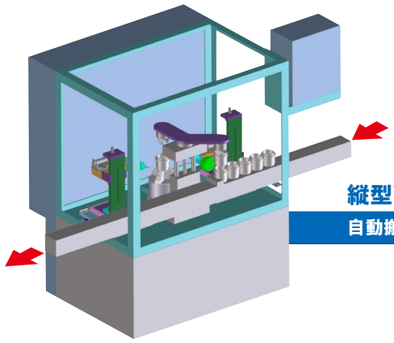
本機は、高速回転する超硬ロータリーバーが加工ワーク形状に倣いながら加工します。
そのため、加工プログラムやワークの位置合せは要りません。



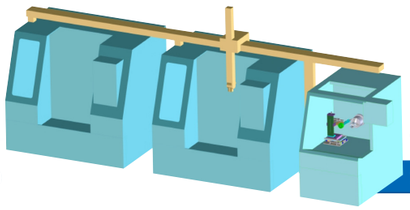
上図の赤い○部分にて、加工ワークに対する刃具接触圧を調整します。
刃具接触圧にて段取時の面取り量の調整をします。

KSG-500 自動化の提案

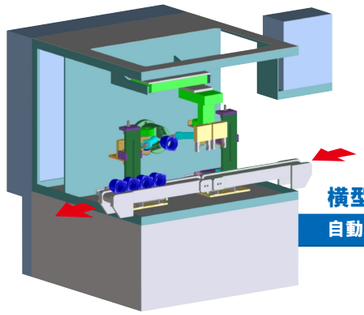
バリ取り・面取り工程で、より生産性をアップさせるための自動化をお手伝いさせていただきます。
お客様のご要望をお聞きし、構想案に基づき詳細なご提案をいたします。



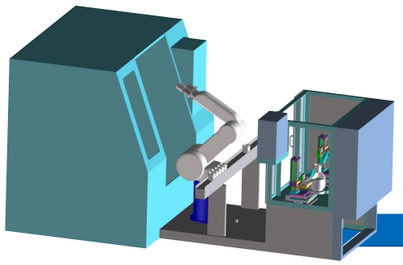
縦型面取機
自動搬入・搬出対応



面取機
ガントリー連結対応



横型面取機
自動搬入・搬出対応



面取機
ロボット供給対応